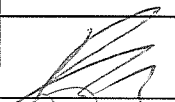



**DOKUMENTACJA TECHNICZNA PODKŁADU
POD STOPY DŹWIGU TC 2800-1**Jednostka projektowa :HERKULES S.A. DZIAŁ BADAWCZO - ROZWOJOWY,
ul. Jaškowa Dolina 81, 80-286 Gdańsk

ZESPÓŁ PROJEKTOWY	SPECJALNOŚĆ, NR UPRAWNIEN	TYTUŁ, IMIĘ i NAZWISKO	PODPIS	DATA
Projektant:	konstrukcyjno-budowlana POM/0213/POOK/07	mgr inż. Dominik Brancewicz		maj 2014
Opracował:	-	mgr inż. Aleksandra Kuper		maj 2014

Siedziba: ul. Annopol 5, 03-236 Warszawa

Oddział terenowy: ul. Jaškowa Dolina 81, 80-286 Gdańsk, tel./58/ 340-11-18, fax./58/ 340-11-17

Biuro Handlowe: ul. Annopol 5, 03-236 Warszawa

Tel./22/ 519-44-44, fax. /22/ 519-44-45

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA**I. OPIS TECHNICZNY**

1. OPIS OGÓLNY
2. DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE PODKŁADU
3. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI
4. UWAGI KOŃCOWE

II. RYSUNKI

ST-1	PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.1	1:20
ST-2	PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.2	1:20 /1:10
ST-3	PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.3	1:20 / 1:10 / 1:5
ST-4	PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.4	1:20
ST-5	PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.5	1:20

OPIS TECHNICZNY

1. OPIS OGÓLNY

1.1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest dokumentacja techniczna stalowego podkładu pod stopę dźwigu TC 2800-1.

1.2. Podstawa opracowania

Podstawę opracowania stanowią:

- Informacje dotyczące nacisków przekazywanych na konstrukcję;
- Obliczenia statyczne - własne

1.3. Dane ogólne

Stalowy podkład będzie stanowić podstawę pod stopy dźwigu TC2800-1. Zaprojektowana konstrukcja ma na celu rozłożenie nacisku od każdej stopy dźwigu na podłoże gruntowe. Profile nośne podkładu wykonane zostaną z kształtowników IPE 270 oraz blachownic o zmiennej wysokości od 180mm do 270 mm. Konstrukcja uźebrowana zostanie pionowymi blachami o stałej oraz o zmiennej wysokości. W dolnej części podstawy pomiędzy półkami profili głównymi zaprojektowano blachy o grubościach 10mm na obrzeżach oraz 12mm w części środkowej. Cała konstrukcja przykryta zostanie blachami grubości 4mm oraz 6mm. Ponadto część środkowa podkładu, przeznaczona do opierania stopy dźwigu, została dodatkowo uźebrowana oraz przykryta dwiema blachami o łącznej grubości 24mm. W przedmiotowej konstrukcji występują tylko połączenia spawane.

Transport podpór odbywać się będzie dzięki czterem uchwytnom w narożach konstrukcji. Składowanie elementów jeden na drugim będzie możliwe dzięki zaprojektowanym zimmogiętym rurom prostokątnym z podkładkami.

2. DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE PODKŁADU

Każdy podkład zaprojektowany został na maksymalny nacisk 371,4 tony. Stopę dźwigu TC 2800-1 należy układać w środku podstawy, w miejscu pogrubienia blach. Przedmiotową konstrukcję w czasie eksploatacji należy układać na drewnianych podkładach, bądź też bezpośrednio na gruncie o wskaźniku zagęszczenia $I_s=0,99$.

3. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI

Przedmiotowa konstrukcja zabezpieczona zostanie przed korozją poprzez malowanie dwiema warstwami podkładowej farby anykorozyjnej.

W czasie eksploatacji stopy należy na bieżącą uzupełniać ewentualne powstałe ubytki oraz miejsca korozji.

4. UWAGI KOŃCOWE

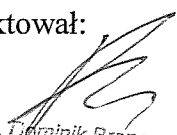
Podczas eksploatacji przedmiotowej konstrukcji należy przestrzegać aktualnie obowiązujących przepisów BHP.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy postępować według wskazówek kierownika budowy lub zasięgnąć opinii projektantów.

Opracował:

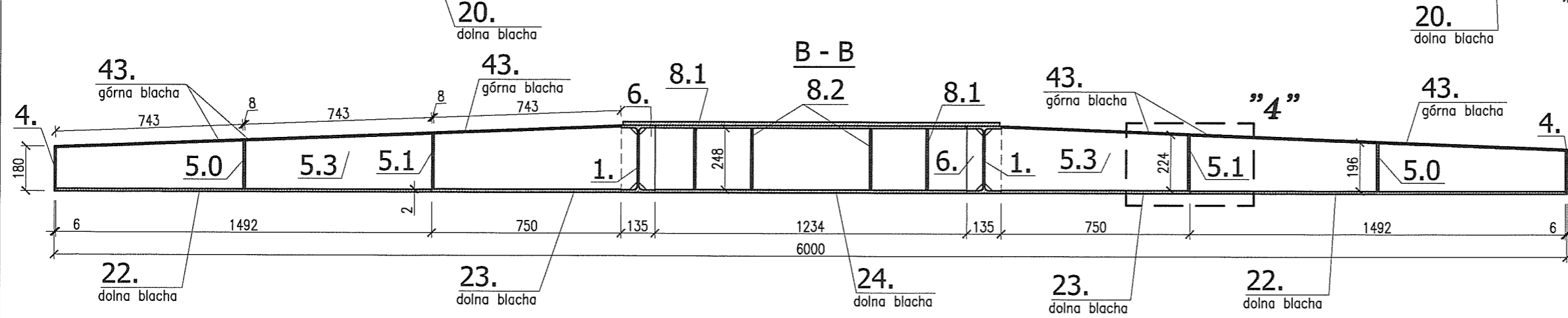
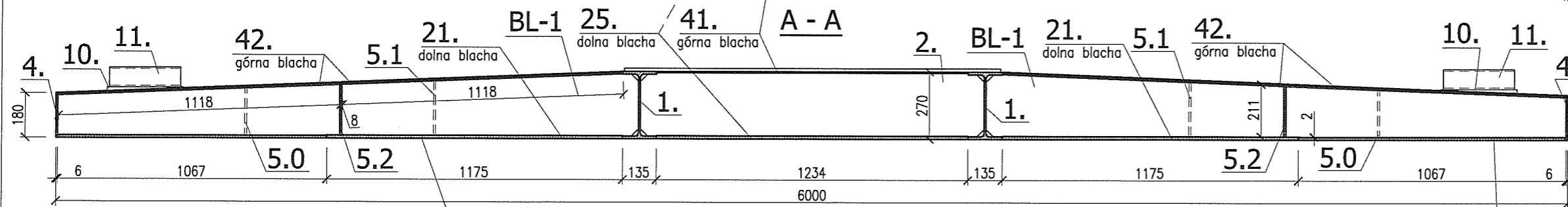
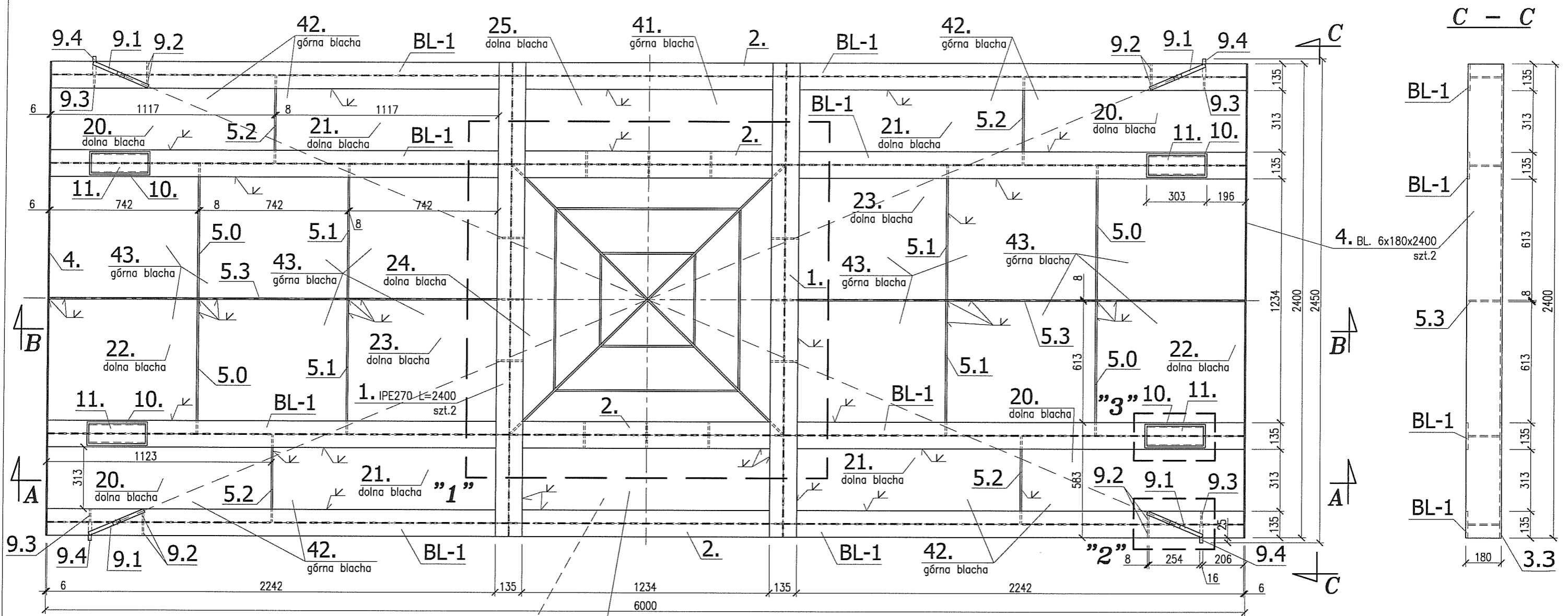


Projektował:



mgr inż. Dominik Brancowicz
upr. bud. do projektowania bez ograniczeń
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
nr ewid.: POM/0213/PCOK/07

III. RYSUNKI

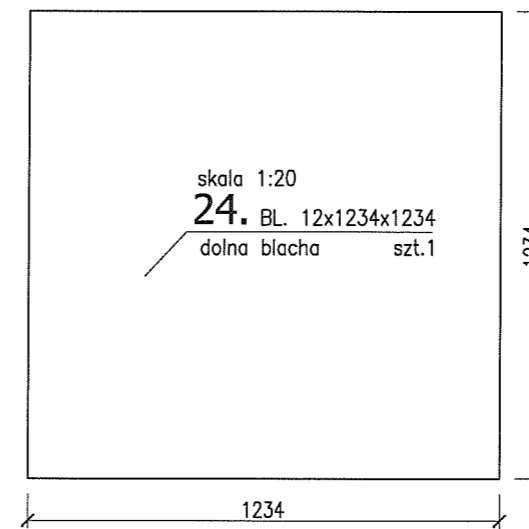
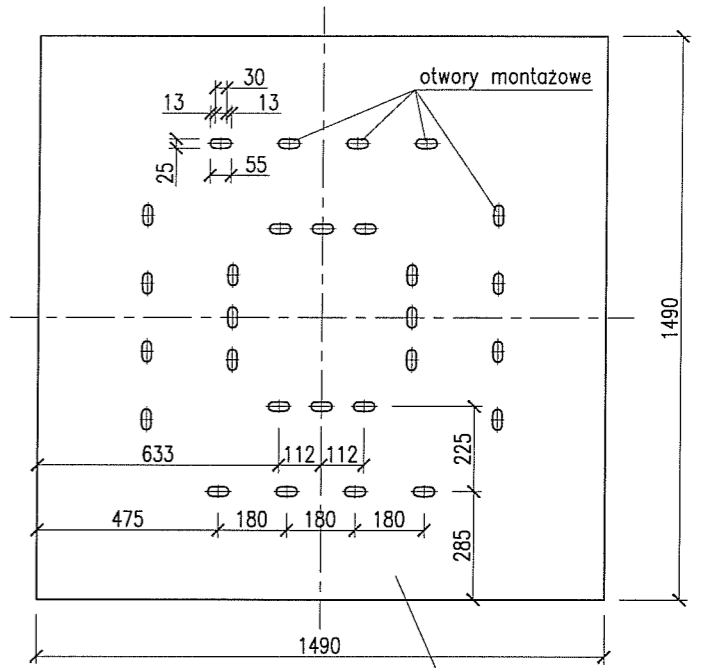
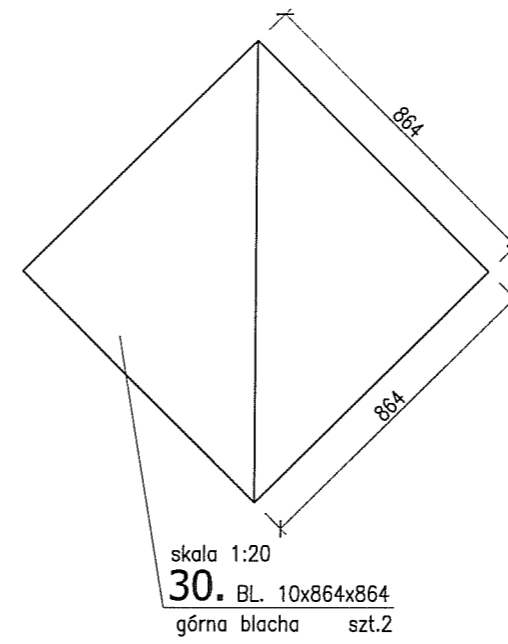
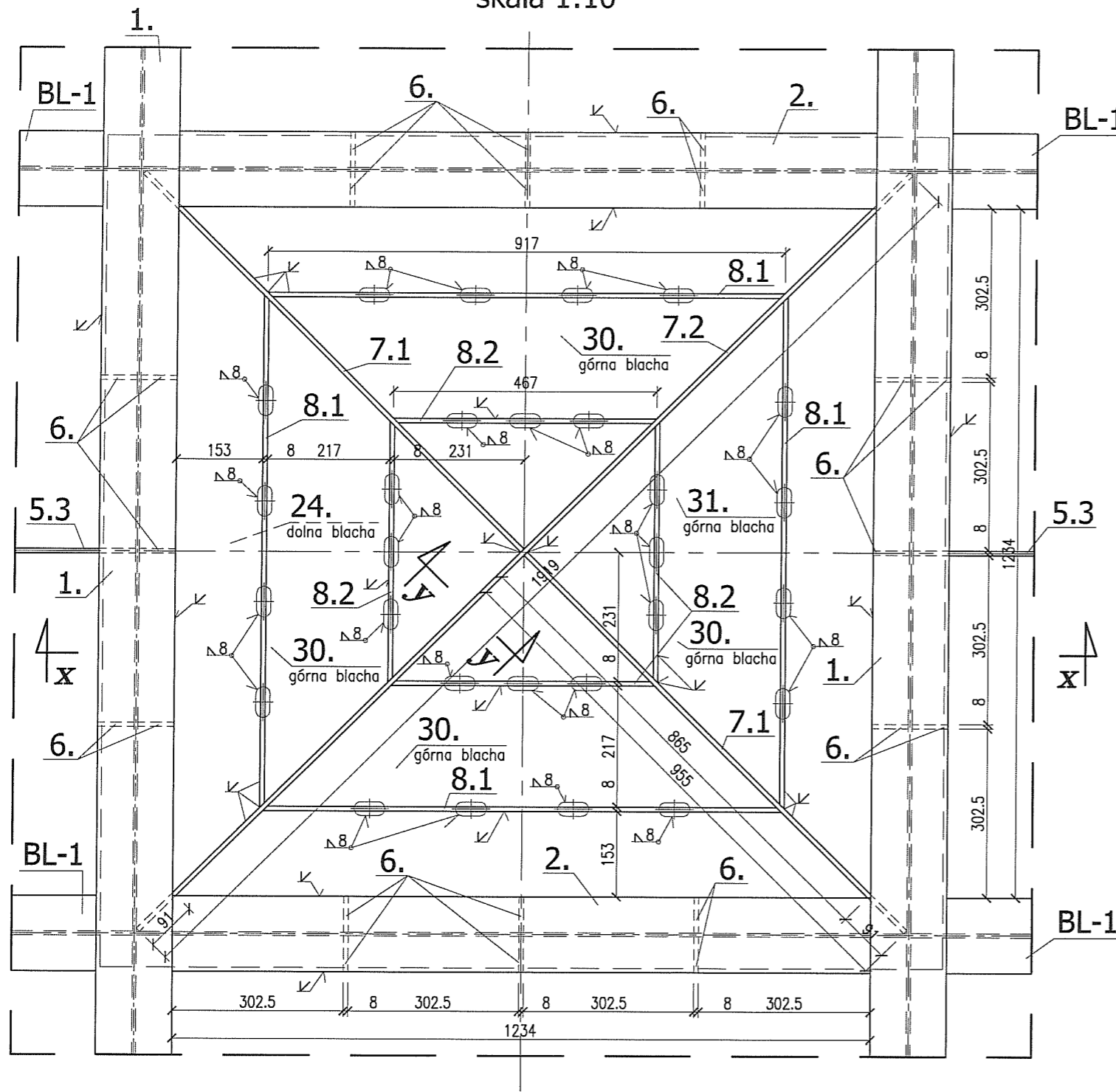


- UWAGI:**
- ZESTAWIENIE STALI NR 1
 - SPOINY NIE OPISANE WYKONAĆ JAKO $\triangle 3,0$
 - STAL S355JR
 - ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. ST-2, ST-3, ST-4, ST-5
 - BLACHY NR 41, 42, 43 LICOWAĆ Z GÓRNĄ PÓLKĄ BLACHOWNIC BL-1

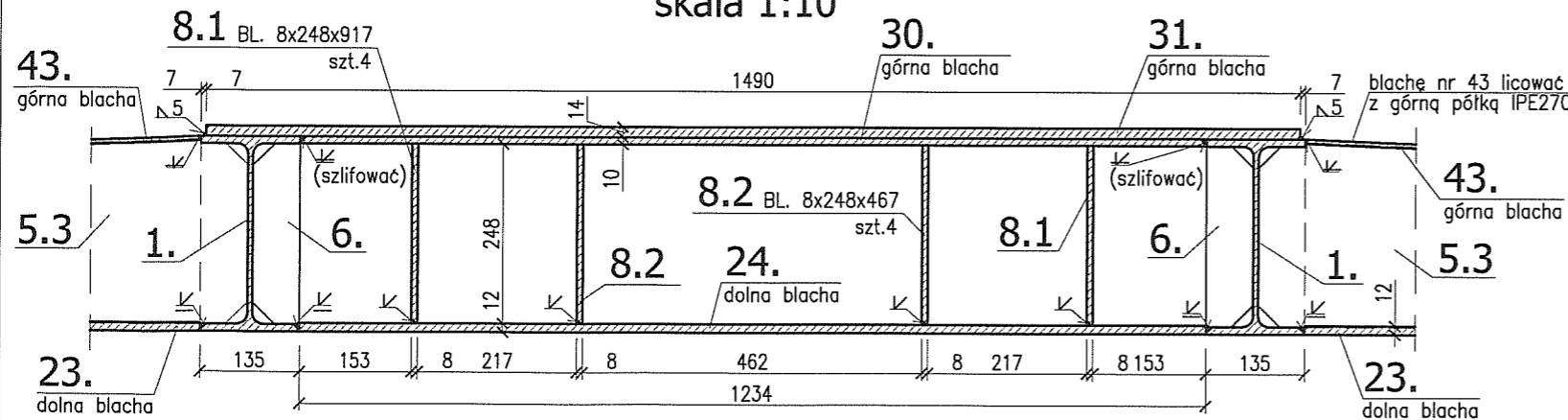
HERKULES		inwestor:
Projektant: mgr inż. DOMINIK BRANCEWICZ upraw. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr ewid. POM/0213/POOK/07		
Opracował: mgr inż. Aleksandra Kuper		
nazwa: PODKŁAD TC 2800-1		
treść rysunku: PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.1		
data: 05.2014	faza: PROJEKT MONTAŻU	nr proj: Hs-08/DT/v1/14
skala: 1:20	branża: KONSTRUKCJA	nr rys: ST-1

SZCZEGÓŁ "1"
skala 1:10

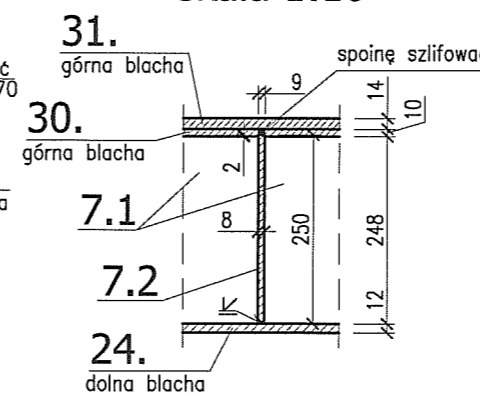
PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1 cz.2, szt.4
skala 1:20 / 1:10



X - X
skala 1:10



Y - Y
skala 1:10

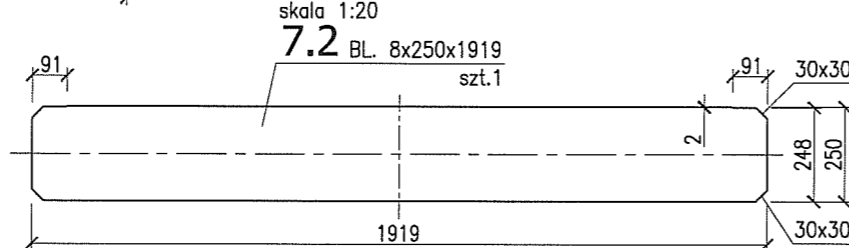
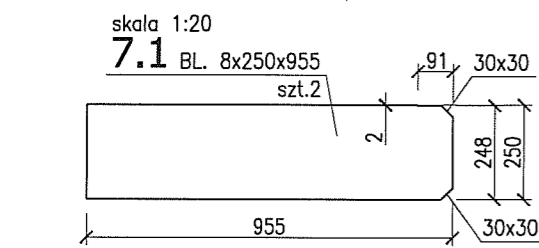
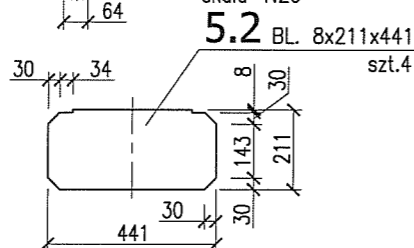
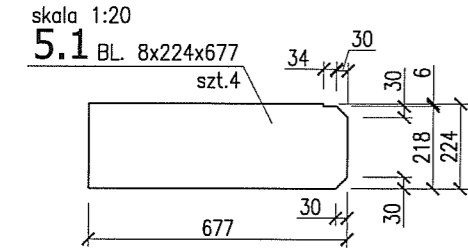
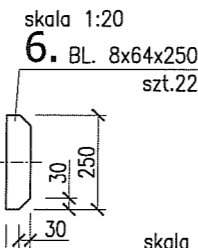
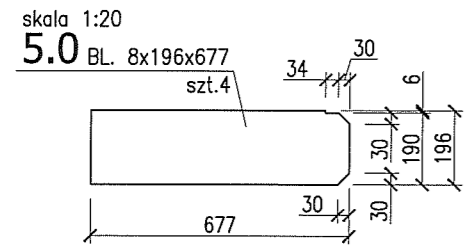
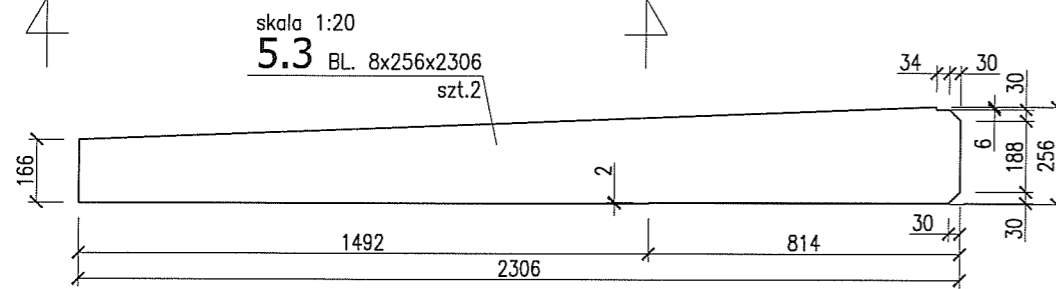
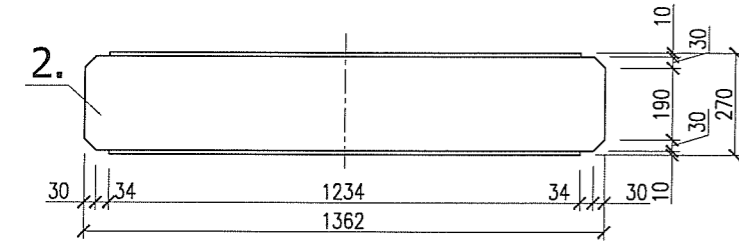
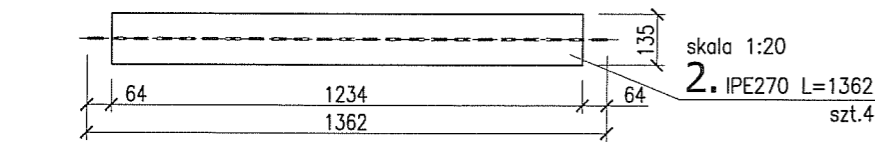


UWAGI:

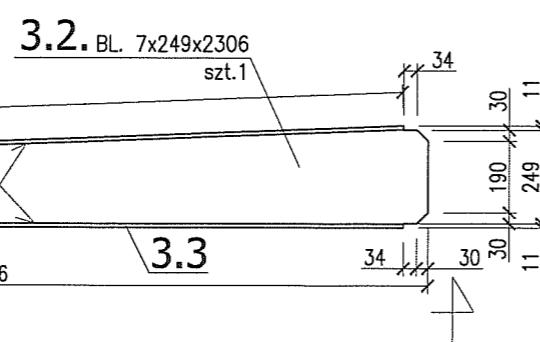
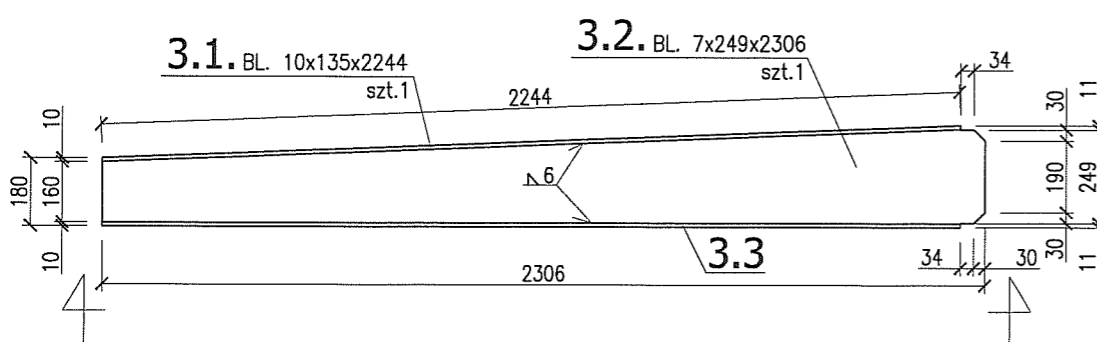
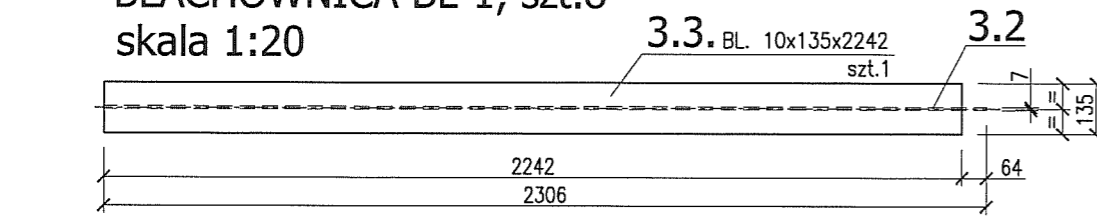
1. ZESTAWIENIE STALI NR 1
2. SPOINY NIE OPISANE WYKONAĆ JAKO Δ 3,0
3. STAL S355JR
4. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. ST-1, ST-3, ST-4, ST-5

HERKULES		inwestor:
Projektant: mgr inż. DOMINIK BRANCEWICZ upraw. w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr ewid. POM/0213/POOK/07		
Opracował: mgr inż. Aleksandra Kuper		
nazwa: PODKŁAD TC 2800-1		
treść rysunku: PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.2		
data: 05.2014	faza: PROJEKT MONTAŻU	nr proj: Hs-08/DT/v1/14
skala: 1:20 / 1:10	branża: KONSTRUKCJA	nr rys: ST-2

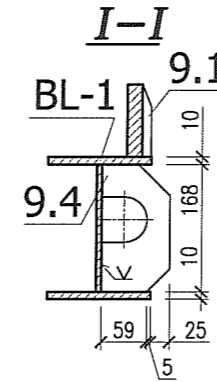
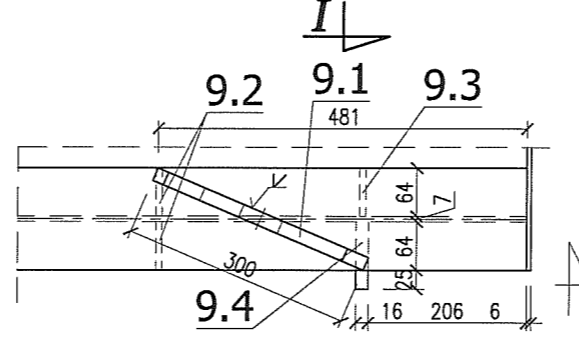
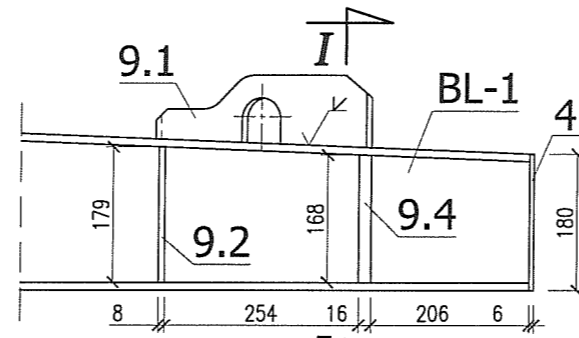
PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1 cz.3, szt.4
 skala 1:20 / 1:10 / 1:5



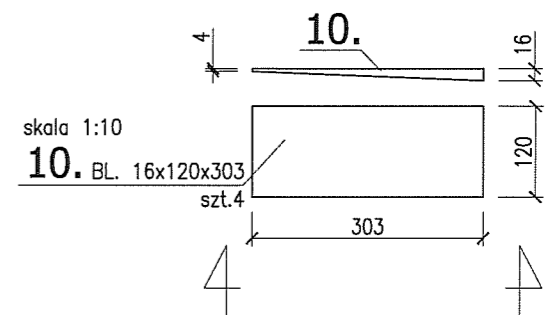
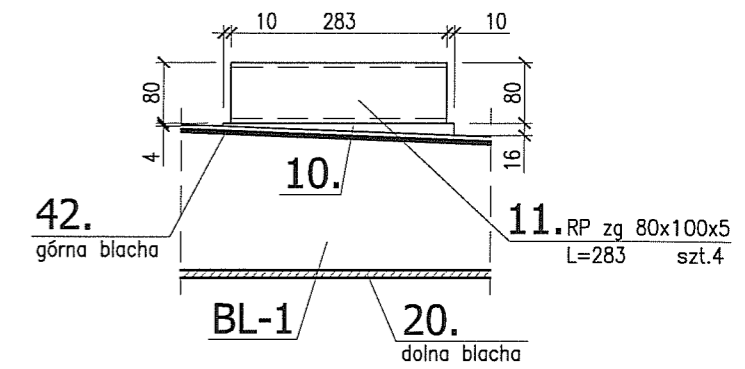
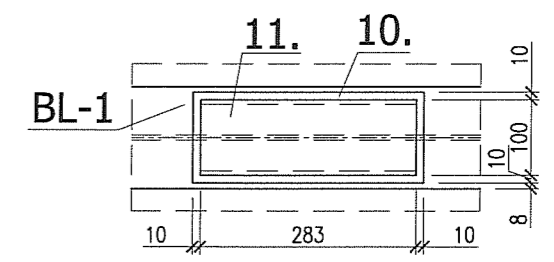
BLACHOWNICA BL-1, szt.8
 skala 1:20



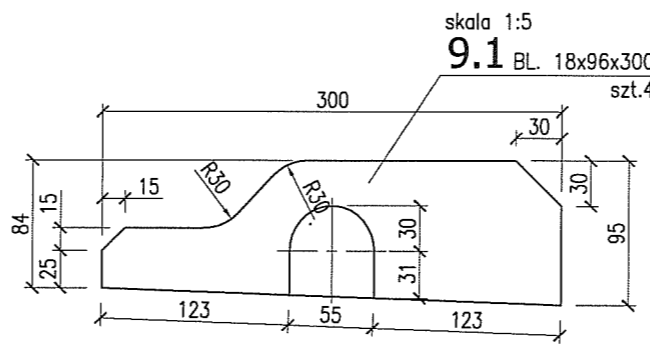
SZCZEGÓŁ "2"
 skala 1:10



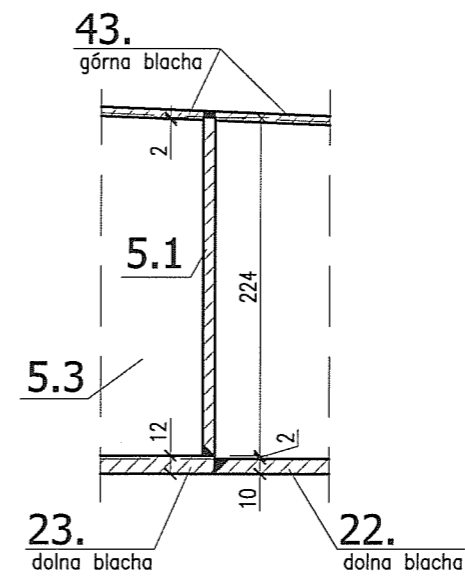
SZCZEGÓŁ "3"
 skala 1:10



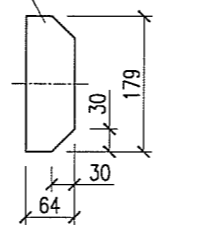
skala 1:5
9.1 BL. 18x96x300
 szt.4



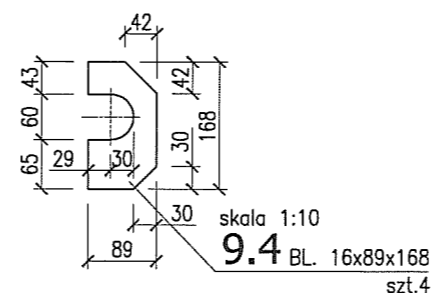
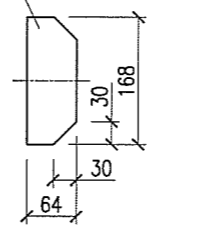
SZCZEGÓŁ "4"
 skala 1:5



skala 1:10
9.2 BL. 8x64x179
 szt.8



skala 1:10
9.3 BL. 8x64x168
 szt.4



UWAGI:

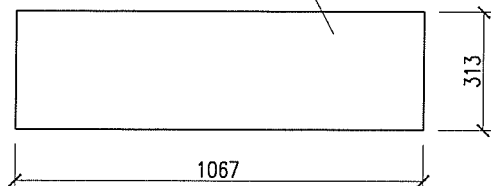
- ZESTAWIENIE STALI NR 1
- SPOINY NIE OPISANE WYKONAĆ JAKO $\triangle 3,0$
- STAL S355JR
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. ST-1, ST-2, ST-4, ST-5

HERKULES		inwestor:
Projektant: mgr inż. DOMINIK BRANCEWICZ upraw. w specjalności konstrukcyjno budowlanej nr ewid. POM/0213/POOK/07		
Opracował: mgr inż. Aleksandra Kuper		
nazwa: PODKŁAD TC2800-1		
treść rysunku: PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.3		
data: 05.2014	faza: PROJEKT MONTAŻU	nr proj: Hs-08/DT/v1/14
skala: 1:20 / 1:10 / 1:5	branża: KONSTRUKCJA	nr rys: ST-3

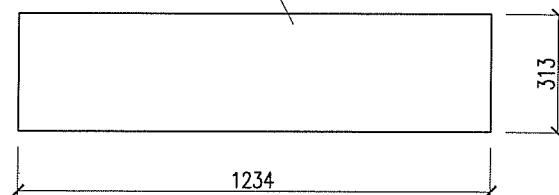
PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1 cz.4, szt.4

skala 1:20

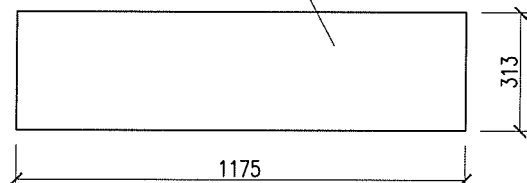
20. BL. 10x313x1067
dolna blacha szt.4



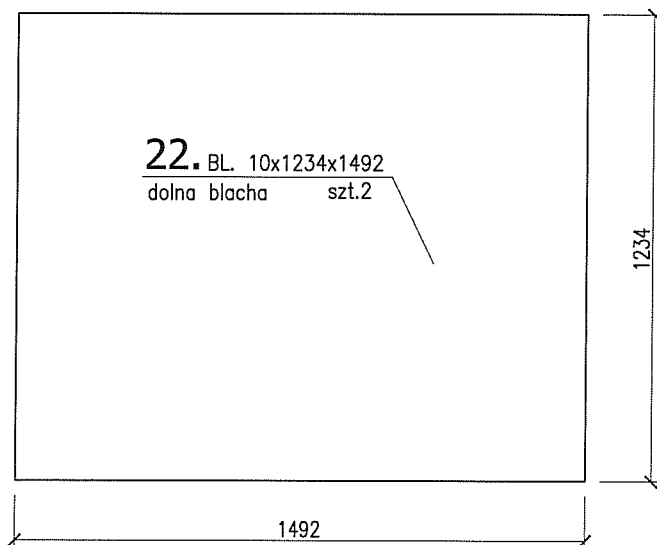
25. BL. 12x313x1234
dolna blacha szt.2



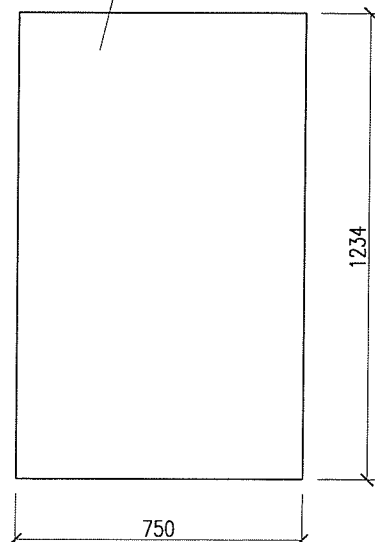
21. BL. 12x313x1175
dolna blacha szt.4



22. BL. 10x1234x1492
dolna blacha szt.2



23. BL. 12x750x1234
dolna blacha szt.2



UWAGI:

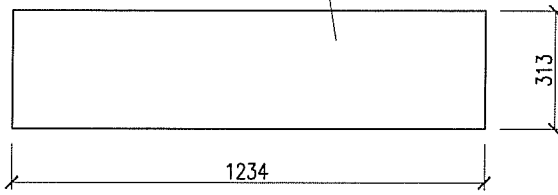
1. ZESTAWIENIE STALI NR 1
2. SPOINY NIE OPISANE WYKONAĆ JAKO $\triangle 3,0$
3. STAL S355JR
4. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. ST-1, ST-2, ST-3, ST-5

		inwestor:
Projektant: mgr inż. DOMINIK BRANCEWICZ upraw. w specjalności konstrukcyjno budowlanej nr ewid. POM/0213/P00K/07		
Opracował: mgr inż. Aleksandra Kuper		
nazwa: PODKŁAD TC2800-1		
treść rysunku: PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.4		
data: 05.2014	faza: PROJEKT MONTAŻU	nr proj: Hs-08/DT/v1/14
skala: 1:20	branża: KONSTRUKCJA	nr rys: ST-4

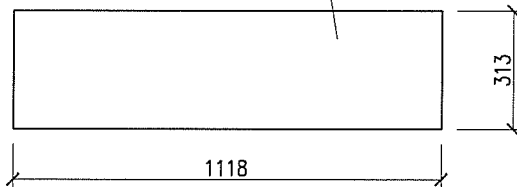
PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1 cz.5, szt.4

skala 1:20

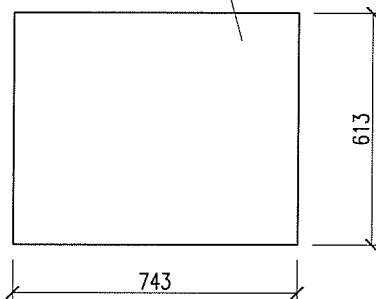
41. BL. 4x313x1234
górna blacha szt.2



42. BL. 4x313x1118
górna blacha szt.8



43. BL. 6x613x743
górna blacha szt.12



UWAGI:

1. ZESTAWIENIE STALI NR 1
2. SPOINY NIE OPISANE WYKONAĆ JAKO $\triangle 3,0$
3. STAL S355JR
4. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYS. STC-1, STC-2, STC-3, ST-5

		inwestor:	
Projektant: mgr inż. DOMINIK BRANCEWICZ upraw. w specjalności konstrukcyjno budowlanej nr ewid. POM/0213/POOK/07			
Opracował: mgr inż. Aleksandra Kuper			
nazwa: PODKŁAD TC2800-1			
treść rysunku: PODKŁAD POD STOPY DŹWIGU TC2800-1, cz.5			
data: 05.2014	faza: PROJEKT MONTAŻU	nr proj: Hs-08/DT/v1/14	ST-5
skala: 1:20	branża: KONSTRUKCJA	nr rys:	

**HERKULES**

WYKAZ MATERIAŁU

NR 1

Nr projektu: Hs-08/DT/v1/14

Nr rysunku: ST-1, ST-2,
ST-3, ST-4, ST-5

Ilość stron: 1 z 1

inwestor :

Data : 05.2014

nazwa i kod stacji :

Wykonał: A.Kuper

element : STC-1

Sprawdził: D.Brancewicz

Poz.	Szt.	Kształtownik		Długość [mm]	Masa Jednost.	Masa [kg]		UWAGI
		wymiary				1szt.	całk.	
1	2	3		4	5	6	7	8
		<i>STC-1</i>		SZT. 4				
1	2	IPE 270		2400	36,10	86,64	173,28	S355JR
2	4	IPE 270		1362	36,10	49,17	196,67	S355JR
3.1	8	BL.	10 x 135	2244	10,60	23,78	190,25	S355JR
3.2	8	BL.	7 x 249	2306	13,68	31,55	252,42	S355JR
3.3	8	BL.	10 x 135	2242	10,60	23,76	190,08	S355JR
4	2	BL.	6 x 180	2400	8,48	20,35	40,69	S355JR
5.0	4	BL.	8 x 196	677	12,31	8,33	33,33	S355JR
5.1	4	BL.	8 x 224	677	14,07	9,52	38,09	S355JR
5.2	4	BL.	8 x 211	441	13,25	5,84	23,37	S355JR
5.3	2	BL.	8 x 256	2306	16,08	37,07	74,15	S355JR
6	22	BL.	8 x 64	250	4,02	1,00	22,11	S355JR
7.1	2	BL.	8 x 250	955	15,70	14,99	29,99	S355JR
7.2	1	BL.	8 x 250	1919	15,70	30,13	30,13	S355JR
8.1	4	BL.	8 x 248	917	15,57	14,28	57,13	S355JR
8.2	4	BL.	8 x 248	467	15,57	7,27	29,09	S355JR
9.1	4	BL.	18 x 96	300	13,56	4,07	16,28	S355JR
9.2	8	BL.	8 x 64	179	4,02	0,72	5,76	S355JR
9.3	4	BL.	8 x 64	168	4,02	0,68	2,70	S355JR
9.4	4	BL.	16 x 89	168	11,18	1,88	7,51	S355JR
10	4	BL.	16 x 120	303	15,07	4,57	18,27	S355JR
11	4	RP zg 80x100x5		283	12,84	3,63	14,53	S355JR
20	4	BL.	10 x 313	1067	24,57	26,22	104,87	S355JR
21	4	BL.	12 x 313	1175	29,48	34,64	138,58	S355JR
22	2	BL.	10 x 1234	1492	96,87	144,53	289,06	S355JR
23	2	BL.	12 x 750	1234	70,65	87,18	174,36	S355JR
24	1	BL.	12 x 1234	1234	116,24	143,44	143,44	S355JR
25	2	BL.	12 x 313	1234	29,48	36,38	72,77	S355JR
30	2	BL.	10 x 864	864	67,82	58,60	117,20	S355JR
31	1	BL.	14 x 1490	1490	163,75	243,99	243,99	S355JR
41	2	BL.	4 x 313	1234	9,83	12,13	24,26	S355JR
42	8	BL.	4 x 313	1118	9,83	10,99	87,90	S355JR
43	12	BL.	6 x 613	743	28,87	21,45	257,43	S355JR
					1szt.	RAZEM	3099,67	kg
					dodatek na spoiny 1,8%		55,79	kg
					1szt.	RAZEM	3155,47	kg
					4szt.	RAZEM	12621,87	kg